

## HPC15 TRASPARENTE ANTIGRAFFIO

110.0015

**Con tecnologia AIR-DRY ad essiccamento ad aria**



### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

HPC15 è un trasparente altamente produttivo, pensato per una vasta gamma di applicazioni rapide su pannelli singoli e multipli. Essendo l'HPC15 un trasparente Premium della Sherwin-Williams, si distingue per le proprietà applicative strabilianti, resistenza ai graffi, brillantezza e eccellenti capacità di lucidatura. HPC15 protegge da vari tipi di graffi come quelli causati dal lavaggio automatico e garantisce una protezione della lucentezza nel tempo maggiore. HPC15 permette un rapido aumento produttivo e non richiede l'uso di cicli di essiccazione a temperature elevate, il che comporta un sostanziale risparmio energetico.

#### **HPC15 HA DUE RAPPORTI DI MISCELA POSSIBILI:**

- 1) **Per le riparazioni su AWX e su pannelli multipli** – Vedi pagina 3
- 2) **Per piccole riparazioni (1-3 pannelli)** – Vedi pagina 5

Per un'applicazione appropriata vi preghiamo di controllare anche la relativa scheda tecnica.

### PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO

**Per le procedure relative alla vostra riparazione specifica vi preghiamo di consultare le nostre Migliori pratiche dimostrative A-Tech.**

#### **Preparazione per i pannelli combinati**

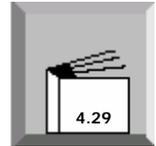
1. Effettuare una pulizia solvente con l'appropriato pulitore di superfici della Sherwin-Williams e asciugare con un panno pulito.
2. Il pannello da sfumare andrebbe carteggiato con grana P800 o con carta fine con levigatrice rotorbitale a scelta o strofinato con un cuscinetto abrasivo grigio e l'agente abrasivo liquido USP90 e acqua. Risciacquare abbondantemente e asciugare con un panno pulito.
3. Ripetere la prima fase e poi preparare le superfici per la verniciatura con un panno pulito.

**NON SGRASSARE LA BASE!**

**NON UTILIZZARE ADDITIVI ANTISILICONICI SULLA BASE!**

### PREPARAZIONE DELLA PISTOLA

Pistola ad alto trasferimento:	Ø 1,3 mm
Pressione al calcio:	2,0 - 2,2 bar
HVLP:	Ø 1,4mm
Pressione all'ugello	0,7 bar
Pressione al calcio:	1,7-1,9 bar



## DATI TECNICI

---

### ■ Confezione

4 L - 1 L

### ■ Colore

Trasparente

### ■ Stoccaggio

36 mesi in contenitore sigillato, in luogo asciutto e fresco (18° - 20° C)

### ■ V.O.C.

≤ 562 g/l di VOC pronto all'uso

### ■ Peso specifico

929 ± 10 g/l

### ■ Contenuto solido a peso:

minimo 41% pronto all'uso

### ■ Copertura teorica

7 m<sup>2</sup>/l a 50μ di prodotto pronto all'uso

### ■ Pot Life

2 ore a 20° C

## PULIZIA DELL'ATTREZZATURA

---

Pulire l'attrezzatura con attenzione, usando Gun Cleaner 262.0940.

## NORME DI SICUREZZA

---

### SOLO PER USO PROFESSIONALE.

- Usare le necessarie protezioni personali in fase di miscela e di spruzzo.
- Leggere attentamente l'etichetta, le istruzioni e la SDS prima dell'utilizzo.

## REQUISITI DI ETICHETTATURA

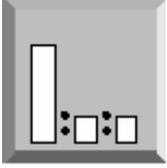
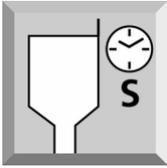
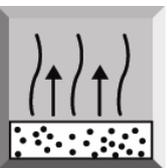
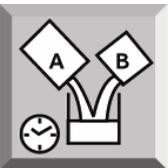
---

Il prodotto è etichettato in conformità con la direttiva 2004/42/CE e riporta il pittogramma della Scheda tecnica, seguito da questo codice:

2004/42/11B(e)(840)562

L'Ue limita il valore di questo prodotto (Finiture speciali: IIB e) al massimo di 840 g/l di VOC pronto all'uso. Il contenuto di VOC in questo prodotto non supera i 562 g/l di VOC pronto all'uso.

## OPZIONE AWX e PANNELLI MULTIPLI

			
NON SGRASSARE	4 : 1 : 1 110.0015 120.1080 150.0133 120.1090# 150.0139 150.0140	14"-16" FORD 4 a 20°C 18"-20" DIN 4 a 20°C	1,4 mm 0,7 bar all'ugello pressione al calcio 1,7-1,9 bar
			
2 mani	Bagnato su Bagnato <b>SENZA appassimento tra le man</b>	<b>Essiccamento ad aria a 25°C:</b> Fuori polvere 10 min Pronto per la carteggiatura:25-40min**	2h a 20° C

\*\* Con uno spessore maggiore della pellicola, aumenterà il tempo di carteggiatura

## SUBSTRATO

AWX, vernici all'acqua, ATX, vernici a solvente, finiture OEM, finiture pre-esistenti, plastiche flessibili propriamente preparate.

## RAPPORTO DI MISCELA

	A VOLUME			A PESO		
	10° - 27°C	27° - 32° C	32°-38°C	10° - 27°C	27° - 32° C	32°-38°C
HPC15 Trasparente 110.0015	4	4	4	100	100	100
Catalizzatore 120.1080 o 120.1090#	1	1	1	29	29	29
Diluyente 150.0139	1			24		
Diluyente 150.0140		1			24	
Diluyente 150.0133			1			24

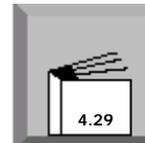
# Usare 1090 solo nell'opzione di pannelli multipli di HPC15, se la temperatura supera i 32° C.

## APPLICAZIONE RAPIDA E PRODUTTIVA

Applicare 1 doppio strato umido, **senza appassimento tra le mani** con la pistola ad una distanza di 13-18 cm. Il tempo di appassimento non è necessario. Lo spessore desiderato della pellicola è di 35-45 µ (asciutto). Si prega di consultare il proprio rappresentante tecnico per le istruzioni sulla tecnica a doppia mano bagnata. Questa tecnica è preferibile e aumenta la produttività della carrozzeria una volta che il tecnico sia stato formato.

Per un risultato ottimale si raccomanda la verniciatura di un pannello per volta.

Lo spessore massimo per una pellicola asciutta su uno doppio strato umido è di 50µ . Se si desidera una seconda applicazione (doppio strato umido), il primo strato deve essere asciutto fino in fondo (45 min a 25°C). Carteggiare con P800 carta più fine, con una levigatrice con interfaccia. Rimuovere le polveri della carteggiatura prima di applicare altra vernice.



## **AVVERTENZE PER AWX**

---

### **APPLICAZIONE GLAMOUR ALTERNATIVA**

Applicazione particolarmente adatta su vernici di base AWX.

- Applicare 1 strato umido solo sulle aree trattate con vernice di base.
- Lasciare appassire per 60 secondi
- Applicare due strati (doppio strato umido) senza lasciare appassire tra le mani, sull'intero pannello.

### **AVVERTENZE PER CLIMI PIU' FREDDI AD UMIDITA' ELEVATA**

Quando si usa il trasparente HPC15 sulle superfici di vernice di base AWX si raccomanda di effettuare una post-cottura con lampada I.R., prima di esporre il veicolo al freddo e all'umidità. La postcottura con le lampade I. R. si dovrebbe effettuare fuori dalla cabina per evitare il rallentamento della produttività in cabina. Raccomandiamo di lasciar essiccare la vernice HPC15 all'aria per 15-20 minuti all'interno della cabina e poi spostare il veicolo in un'area dell'esercizio dove si potranno applicare i 5 minuti di postcottura I. R. (flash-off o media potenza) sull'area riparata. In questo modo sia la vernice di base AWX sia la vernice HPC15 saranno trattate a sufficienza da permettere un'esposizione sicura al freddo e all'umidità.

## **ESSICCAZIONE**

---

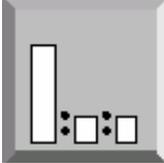
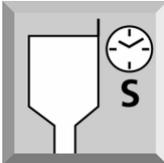
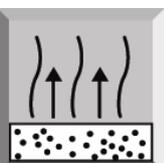
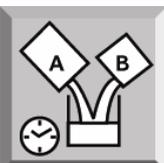
Fuori polvere 10 min.

Per la carteggiatura / lucidatura 25-40 min, 25-40 minuti = 35 – 50  $\mu$  e 25° C

Con uno spessore maggiore della pellicola, aumenterà il tempo per la carteggiatura / lucidatura

## RIPARAZIONI SPOT

(ATX, vernici a base solvente - 1-3 pannelli)

			
NON SGRASSARE	5 : 1 : 1 110.0015 : 120.1080 : 150.0133 150.0139 : 150.0140	14"-16" FORD 4 a 20°C 18"-20" DIN 4 a 20°C	1,4 mm 0,7 bar all'ugello pressione al calcio 1,7-1,9 bar
			
2 mani	Bagnato su Bagnato <b>SENZA</b> appassimento tra le mani	<b>Essiccamento ad aria a 25°C:</b> Fuori polvere 5-7 min Pronto per la carteggiatura: 15-30min**	2h a 20° C

\*\* Con uno spessore maggiore della pellicola, aumenterà il tempo di carteggiatura

## SUBSTRATO

ATX, vernici a base solvente, finiture OEM, finiture pre-esistenti, plastiche flessibili propriamente preparate.

## RAPPORTO DI MISCELA

	A VOLUME			A PESO		
	10° - 20° C	20° - 30° C	30° - 35° C	10° - 20° C	20° - 30° C	30° - 35° C
HPC15 Trasparente 110.0015	5	5	5	100	100	100
Catalizzatore 120.1080	1	1	1	23	23	23
Diluyente 150.0139	1			19		
Diluyente 150.0140		1			19	
Diluyente 150.0133			1			19

**Nota: Se la temperatura supera i 32° C, limitare l'applicazione a pannelli verticali o usare il rapporto di miscela per pannelli multipli.**

## APPLICAZIONE

Applicare 1 doppio strato umido, **senza appassimento tra le mani** con la pistola ad una distanza di 13-18 cm. Il tempo di appassimento non è necessario. Lo spessore desiderato della pellicola è di 35-45 µ (asciutto). Si prega di consultare il proprio rappresentante tecnico per le istruzioni sulla tecnica a doppia mano bagnata. Questa tecnica è preferibile e aumenta la produttività della carrozzeria una volta che il tecnico sia stato formato.

Per un risultato ottimale si raccomanda la verniciatura di un pannello per volta.

Lo spessore massimo per una pellicola asciutta su uno doppio strato umido è di 50µ. Se si desidera una seconda applicazione (doppio strato umido), il primo strato deve essere asciutto fino in fondo (45 min a 25°C). Carteggiare con P800 o carta più fine, con una levigatrice con interfaccia. Rimuovere le polveri della carteggiatura prima di applicare altra vernice.

## ESSICCAZIONE

Fuori polvere 5-7 min. Per la carteggiatura / lucidatura 15-30 min, 15 minuti = 35 – 45 µ e 25° C. Con uno spessore maggiore della pellicola, aumenterà il tempo per la carteggiatura / lucidatura.